BROCHURE **CORPORATIVO**

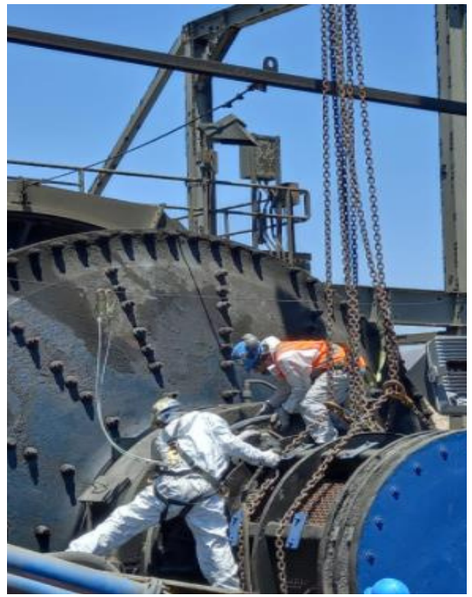
BUAL
MANTENCIONES

Marzo, 2026

www.bualmantenciones.cl Informaciones@bualmantenciones.cl +56940980498

Mantenimiento mecánico de equipos área seca-húmeda * Fabricación y montaje de estructuras metálicas * Mantenimiento de correas * Mantenimiento eléctrico * Obras civiles

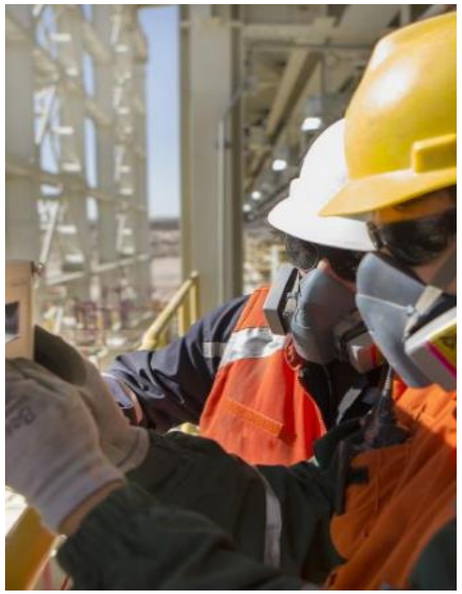
NUESTRA EXPERIENCIA A DISPOSICIÓN DE LA INDUSTRIA



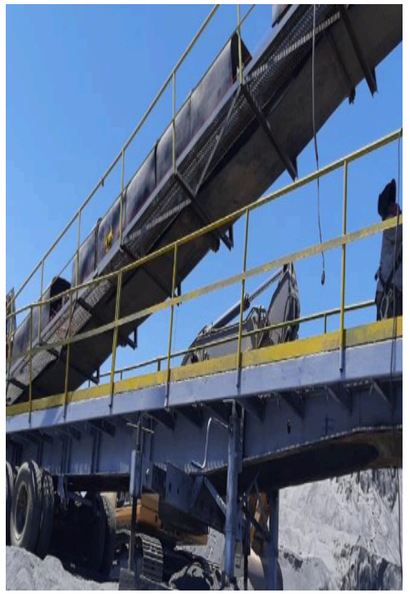
MANTENIMIENTO MECÁNICO Y SOLDADURA EQUIPOS AREA SECA-HÚMEDA



FABRICACIÓN Y MONTAJE DE ESTRUCTURAS METÁLICAS



MANTENIMIENTO ELÉCTRICO MINERIA



MANTENIMIENTO DE CORREAS TRANSPORTADORAS



OBRAS CIVILES

BUAL MANTENCIONES

Excelencia en MANTENIMIENTO

12 años DE EXPERIENCIA

Equipo MULTIDISCIPLINARIO



NUESTRO MANDATO

"Asegurar la salud e integridad de todos los colaboradores que trabajan en BUAL MANTENCIONES, y que ello nos permita mantener nuestro funcionamiento como empresa y el desarrollo y crecimiento operacional de nuestros clientes."

01. Quienes Somos

BUAL MANTENCIONES es una empresa especializada en el mantenimiento mecánico de equipos, constituida con el claro objetivo de atender las necesidades de la industria. Para ello, cuenta con una plana gerencial con más de 12 años que visualizó una oportunidad de unir su trayectoria y disciplina, junto a un tremendo equipo de colaboradores calificados, que cuentan con

la más amplia experiencia comprobada, y con quienes compartimos el mandato intransigente del respeto por la vida y seguridad de las personas y el cumplimiento estricto, oportuno y completo del programa de mantenimiento, que nos permitirá garantizar el desarrollo y continuidad, como empresa, y además contribuir al crecimiento operacional de nuestros clientes.

Nuestros servicios están marcados por la excelencia operacional y el control exhaustivo en nuestros procedimientos, de tal manera de garantizar un trabajo bien hecho, cumpliendo con todos los protocolos de seguridad que permitan asegurar la salud e integridad de todos los colaboradores, y además, siendo responsables por el cuidado y protección del medio ambiente.

Creemos firmemente en el trabajo colaborativo de todas las áreas de nuestra compañía ya que aspiramos a ser un socio estratégico para nuestros clientes.

NUESTRAS FORTALEZAS

Excelencia en
MANTENIMIENTO

12 años
DE EXPERIENCIA

Equipo
MULTIDISCIPLINARIO

BUAL MANTENCIONES

02. Pilares estratégicos

BUAL MANTENCIONES centra su organización en 5 pilares: Salud y Seguridad, Personas, Cumplimiento del programa de mantenimiento, Crecimiento e Innovación y tecnología.



SALUD Y SEGURIDAD

Nuestra empresa gira entorno a esta regla cardinal que es intransable. En virtud de ello, la seguridad y salud son aspectos transversales en nuestra operación y marca la excelencia en todo lo que ejecutamos.



PERSONAS

Son el centro de nuestra empresa. Por ello, propiciamos la participación y colaboración de todos nuestros trabajadores, generando así, una cultura inclusiva que genera valor, pertenencia y compromiso.



CUMPLIMIENTO DE PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

Forma parte de nuestro eje como empresa, ocuparnos del desarrollo de las operaciones de nuestros clientes. Es por ello, que es nuestro mandato dar cabal cumplimiento al programa de mantenimiento. Para ello, contamos con protocolos y procesos claros; que son las reglas cardinales para todos quienes conformamos nuestra organización.



CRECIMIENTO

Nuestro crecimiento y desarrollo como organización, está mandatado por dos ejes fundamentales: el cumplimiento a resguardar la salud y seguridad de todos nuestros colaboradores, y a dar un total y estricto cumplimiento del programa de mantenimiento de nuestros clientes.



INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA

En Bual MANTENCIONES propiciamos y fomentamos la mejora continua de nuestra búsqueda de mecanismos de nuestros procesos.

Para ello, nos basamos en la constante innovación y desarrollo tecnológico, que nos permitirá ser más competitivos y eficientes en nuestras operaciones y reducir costos; obteniendo como resultado la entrega de un servicio de calidad para nuestros clientes de la mediana y gran minería.

03. Planificación estratégica



MISIÓN

Queremos construir una compañía capaz de alcanzar un posicionamiento de identidad propia en nuestros servicios, donde la seguridad, el respeto a la vida y la dignidad de las personas, la disciplina, el desarrollo profesional, el cumplimiento estricto del programa de mantenimiento, la innovación, el compromiso y el modelo de gestión corporativa sean referencias de excelencia en cualquier lugar. Y que cada cliente reconozca en nuestros servicios un sello de excelencia, prestigio y calidad.



VISIÓN

Poner a disposición de la pequeña y gran minería más de 12 años de experiencia del equipo gerencial, del equipo técnico y de todos nuestros colaboradores en el servicio de mantenimiento de equipos en plantas de procesamiento de minerales, el que, bajo el claro mandato en la salud y seguridad de todas las personas, afianzará una relación estratégica que nos permita dar cumplimiento estricto al programa de mantenimiento, y con ello, mantener el desarrollo y crecimiento operacional de nuestros clientes.



VALORES

Nuestros valores son la hoja de navegación de nuestro quehacer diario basados en:

Respeto a la vida y dignidad de las personas.

Seguridad y salud intransable para nuestros trabajadores.

Transparencia en nuestra gestión.

Innovación, Desarrollo y Creatividad.

Excelencia, ética profesional y trabajo en equipo.

Desarrollo profesional y personal.

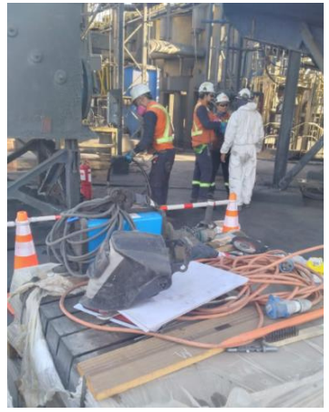
DIVISIÓN MANTENIMIENTO MECÁNICO Y SOLDADURA EQUIPOS AREA SECA- HÚMEDA

MANTENIMIENTO MECÁNICO DE EQUIPOS ÁREA SECA HÚMEDA



04. Algunos Servicios Realizados

CHUTE DE ALIMENTACIÓN MOLINO DE BOLAS



LAVADO INTERIOR

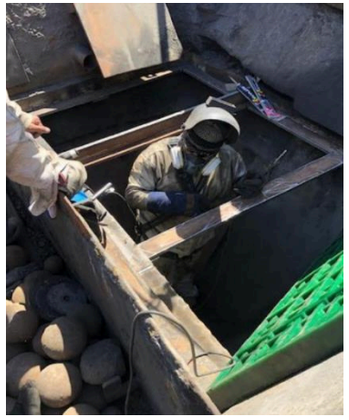


SOLDADURA EXTERIOR COSTADO MANHOLD



INSTALACIÓN DE 2 LIFTERS INTERIOR CHUTE.

CAJÓN DE DESCARGA MOLINO SAG Nº 1



FABRICACIÓN ESTRUCTURA DE SOPORTE



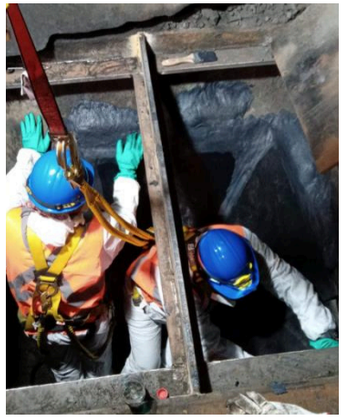
CAMBIO DE PLACA MADRE



ENGOMADO INTERIOR



ENGOMADO MUÑÓN DE DESCARGA



APLICACIÓN DE PASTA SELLANTE INTERIOR CHUTE

EMPAQUETADURA TROMEL



CAJÓN DE DESCARGA N° 5



Las actividades ejecutadas en cajón N° 5 fueron:

1. Reparación estructural de soportación.
2. Cambio de goma costado izquierdo desgastada por una de 1 pulgada. Se utiliza adhesivo SC-2000.
3. Reemplazo de malla existente a poliuretano (Primera Instancia).
4. Cambio a configuración original al re instalar malla metálica a solicitud del Jefe del área. Se instaló un tramo nuevo de 720x500 mm y un segundo tramo de 500x400 (+/-).

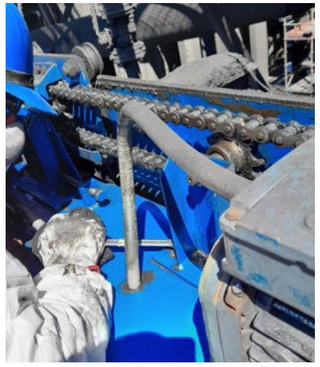
CAJON N° 7

1. Limpieza y Lubricación.
2 Apriete de Pernos.

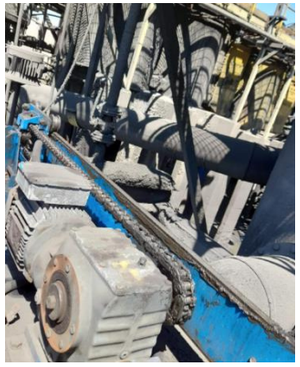
.



Limpieza y Lubricación



Limpieza y Lubricación

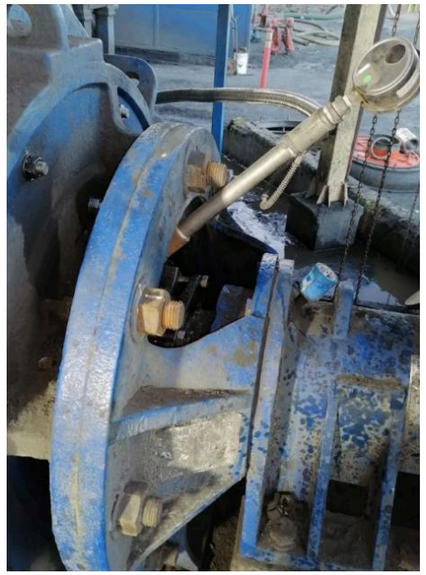
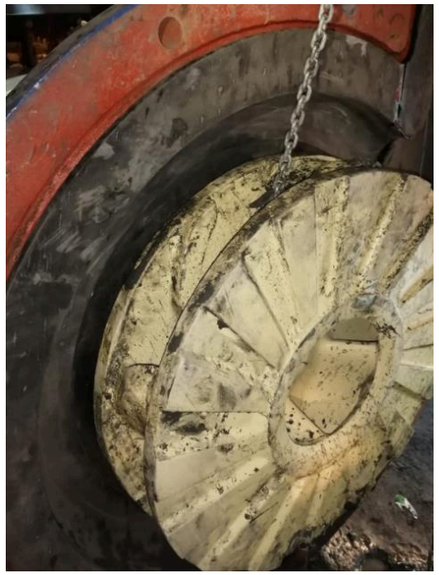


Limpieza y Lubricación

MOLINO DE BOLAS - BOMBA N°5

1. Retiro de spool por lado succión, retiro carcasa e impulsor con personal de turno día.
2. Cambio de liners carcasa.
3. Cambio de revestimiento plato de succión y plato trasero.
4. Cambio de camisa.
5. Cambio de anillo linterna de acero.
6. Cambio de empaque. Cambio de impulsor.

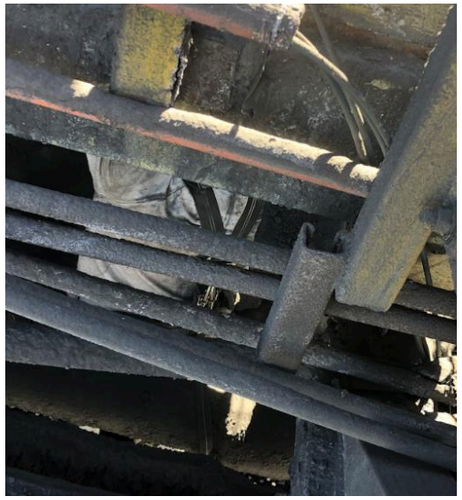


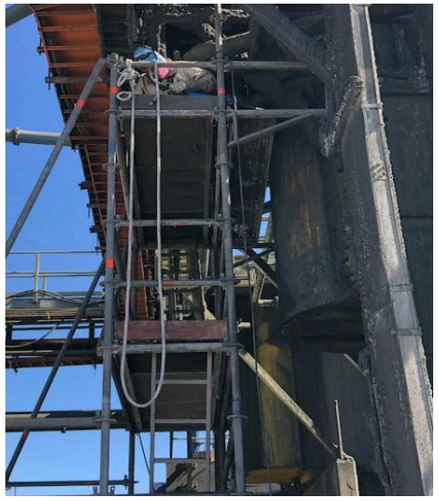
BUAL MANTENCIONES

CELDA DE FLOTACIÓN

1. Instalación de parche en cajón de traspaso de celda N°1 lado Sur de 10 mm de 50x100 mm. La rotura se encontraba entre medio de dos parches existentes.
2. Instalación de parche en cajón de celda N°1 lado Este de 10 mm de 200x300 mm.
3. El manto de la celda N°1 se encuentra muy dañado (delgado), lo cual no permite una fusión profunda entre el material nuevo y existente, ya que al hacer contacto con el electrodo rompe el manto de la celda señalada.
4. Instalación de parche en descarga de batería de ciclones hacia celda N°1 en el sector de cortador de muestra, de 10 mm por 50x200 mm. La rotura se encuentra adyacente a 2 pernos de sujeción que no permitieron hacer un sello total.



Acceso al punto de rotura.



Área de instalación de parche.



Área de instalación de parche.



Placa de Reparación de 10 mm.

CAJÓN DE DESCARGA MOLINO SAG Nº 1

APRON FEEDER

Remate de soldadura de placas de desgaste del buzón Apron Feeders.



Buzón Apron Feeders

1.Las actividades ejecutadas en el cajón Nº 1 fueron las siguientes:

1.1.Retiro de mallas existentes por parte del Cliente.

1.2.Limpieza de cajón y retiro de material desgastado.

3.Se verifica que costado izquierdo del cajón presenta desgaste y se resuelve fabricar 2 tramos de placa madre de 8 mm. Se dejan soldados y reforzados.

SOPLADOR CONTINENTAL

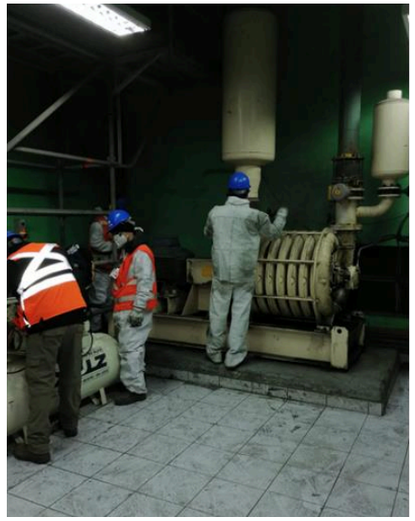
Las actividades realizadas en el Soplador Continental fueron las siguientes:

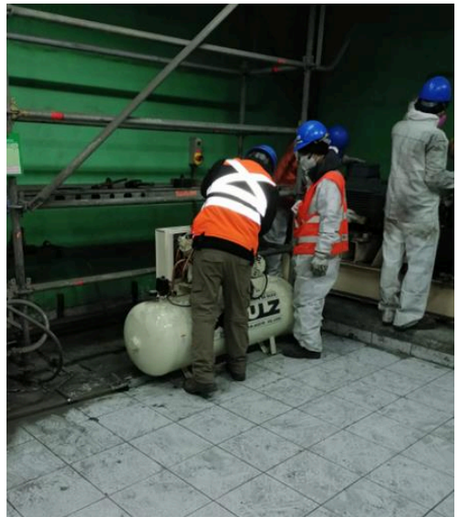
Mantenimiento general del Soplador, considera limpieza cambio de filtro de aire y retiro de aceite.

4.Se instala goma de 1 pulgada en sector de cajón. Se pega goma con kit cemento SC-2000.

5.Se reemplaza soportación existente del cajón en mal estado y se instalan mallas.

6.Se instalan nuevos faldones de goma de 1 pulgada en ambos costados del cajón de descarga.





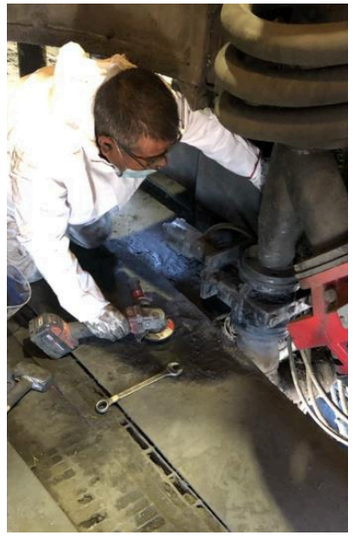
FILTRO LAROX

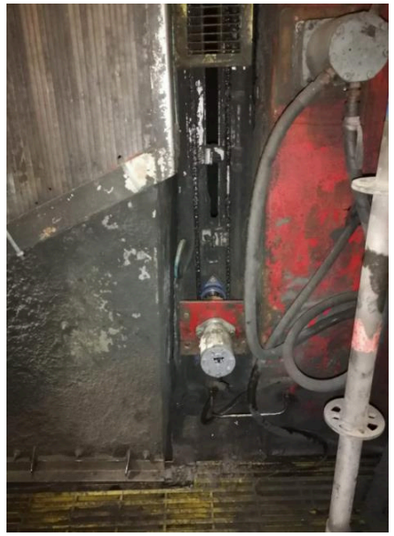
Las actividades realizadas filtro larox fueron las en el siguientes:

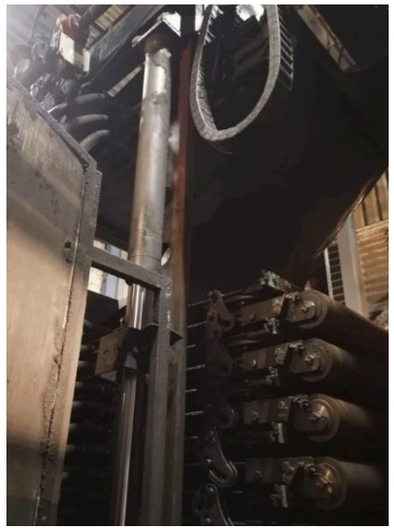
Cambio de eje y Sproket en rodillo tensor.

Cambio de Sellos.
Cambio de Raspadores.

Cambio de filtro Gorro de Bruja en sector Filtro Larox. Cambio de pernos uniones enflanchadas. Inspección general.





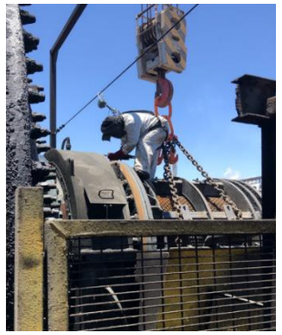
MOLINO SAG
Actividades realizadas:
1. Corte de pernos para cambio de trommel.
2. Cambio de ducto de succión bomba BPI.
3. Inspección general.

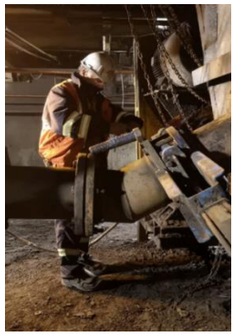
Reparación de buzón móvil de alimentación:
1. Instalación de chock block.
2. Trabajos de limpieza.

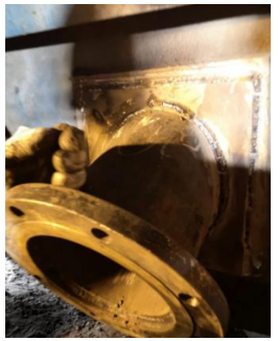
CAJÓN N.º 5
Cambio de malla.

MONTAJE DE SOPORTE
1. Apoyo para instalación de tubería.
2. Instalación de línea de rebose de agua por manguera dañada.


Corte de Pernos Trommel


Corte de Pernos Trommel


Montaje de Ducto

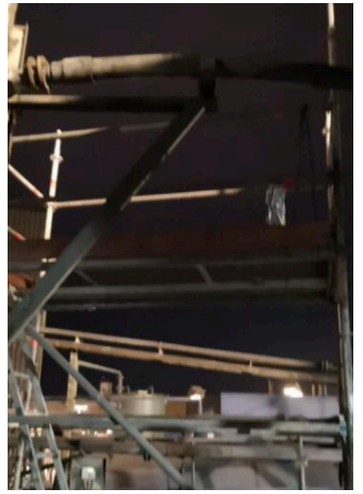

Cambio de Ducto


Aplicación de Nor Fac Cambio de Ducto


Chock Block


Trabajos de Limpieza

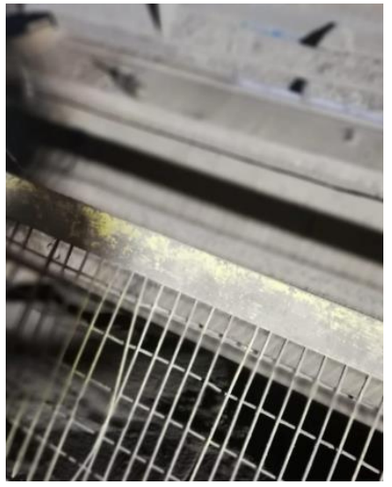
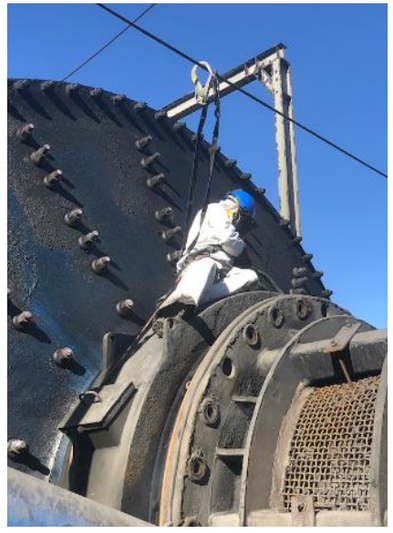

Cambio de Malla


Soporte de Tubería

APRON FEEDER
Cambio de guardera de dos metros en el sector de descarga. Se reforzó la zona con zapata de diez milímetros de espesor y cincuenta por cincuenta milímetros en el área inferior del Apron Feeder.

MOLINO SAG
1. Torque de pernos.

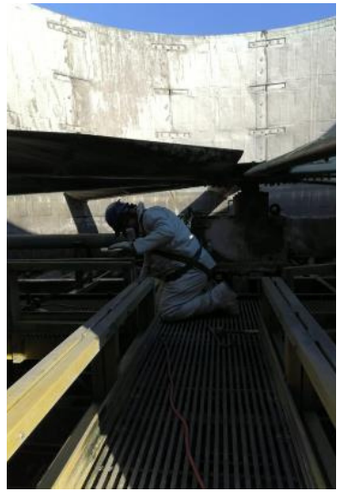




REGISTRO FOTOGRÁFICO DE TRABAJOS REALIZADOS EN MANTENIMIENTO MAYOR

















REGISTRO FOTOGRÁFICO DE TRABAJOS REALIZADOS EN MANTENIMIENTO MAYOR





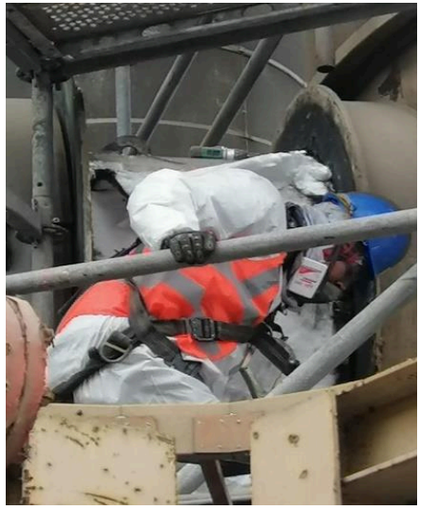














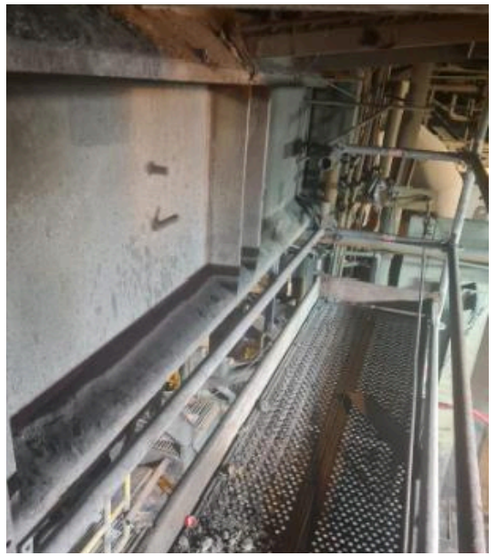
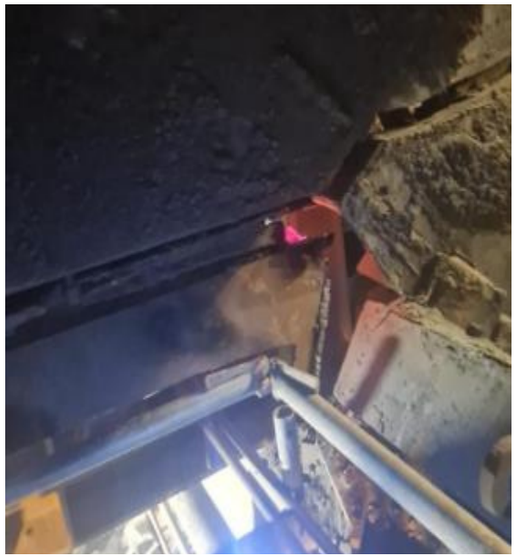
CORREA CT1
Actividades ejecutadas:
1. Modificación e instalación de raspador.
2. Fabricación de soportes para instalación de raspador.
3. Fabricación e instalación de cuña plancha T.





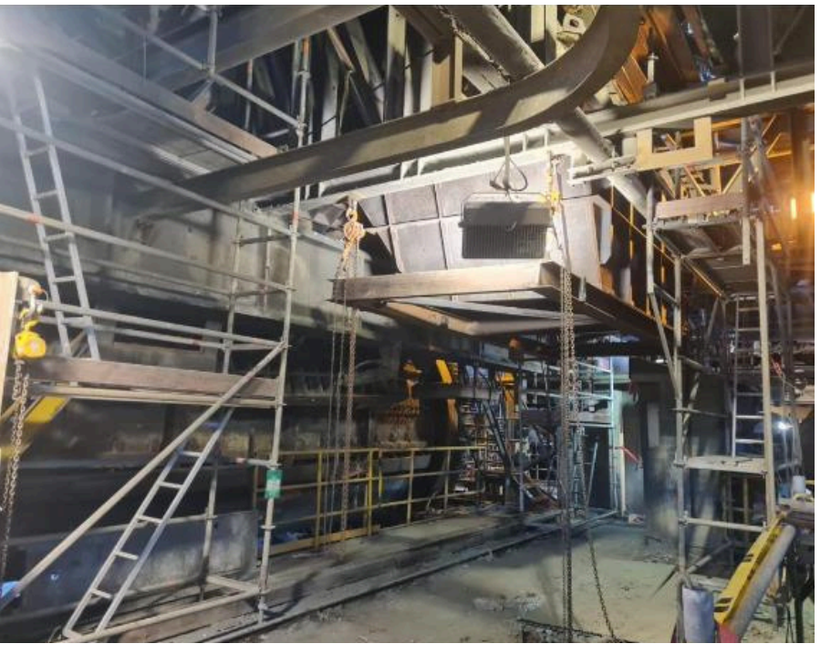



REGISTRO FOTOGRÁFICO REPARACIÓN CPS4 -

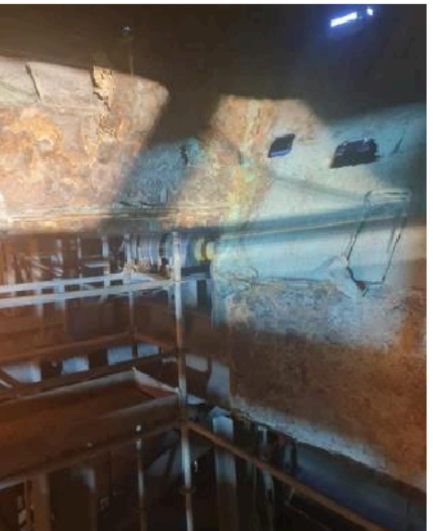
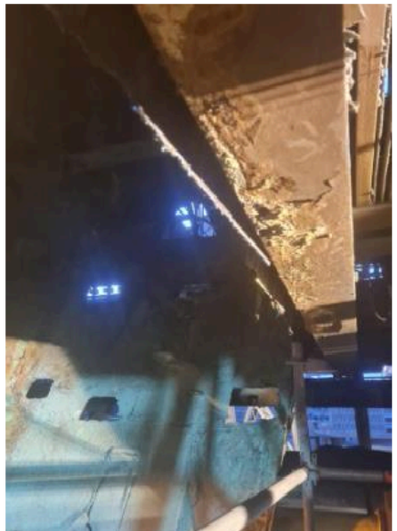
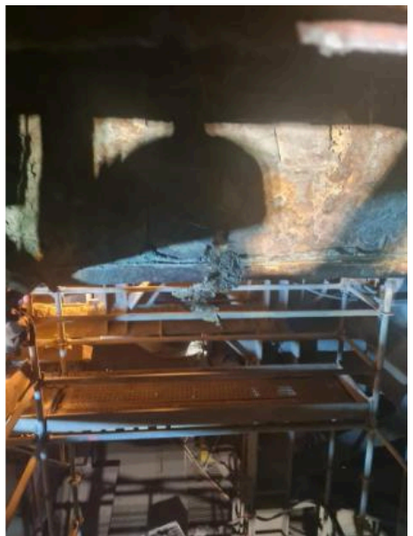
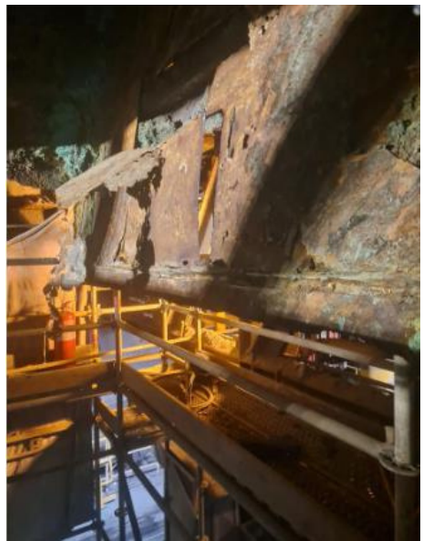
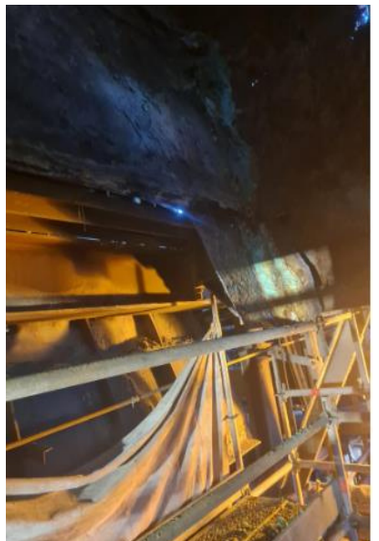






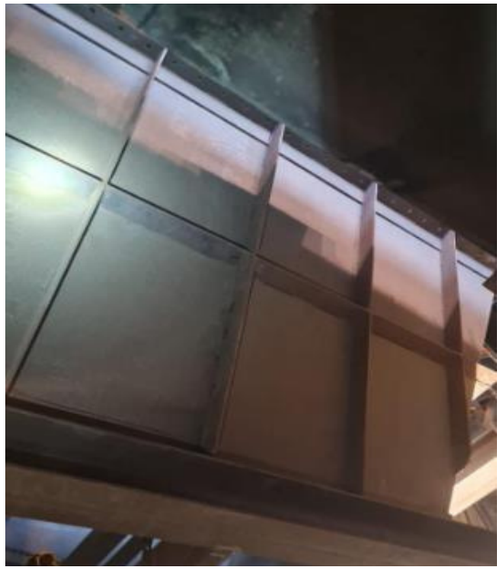
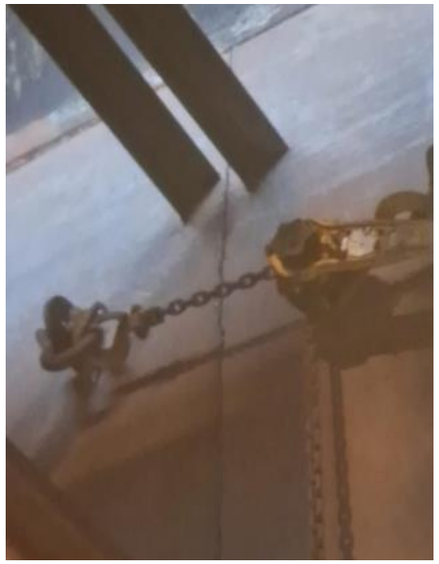
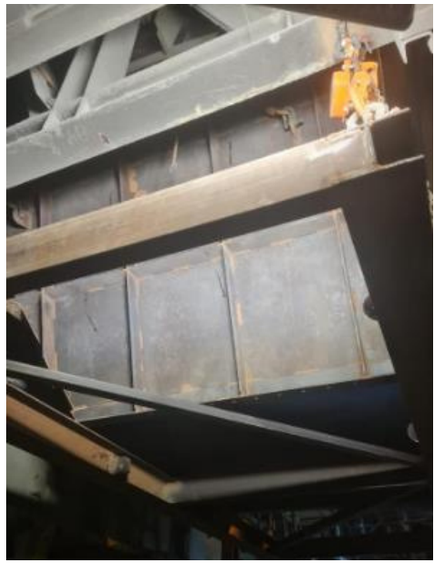


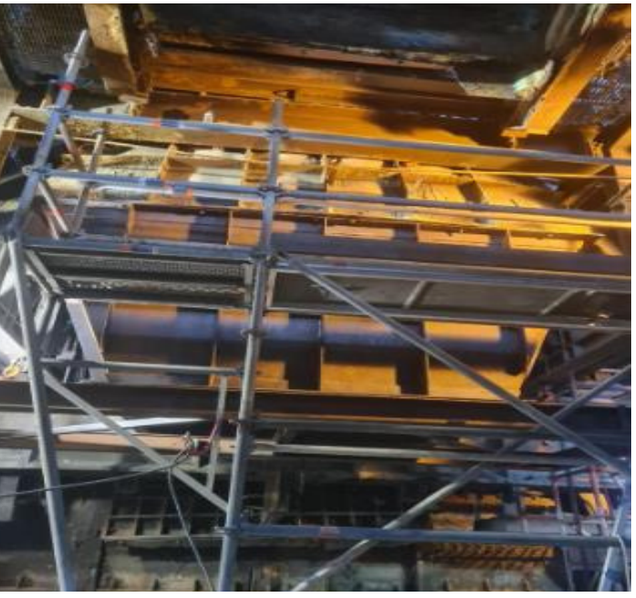
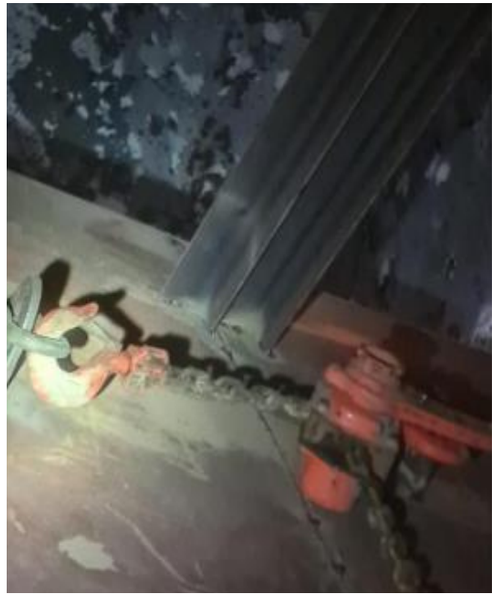
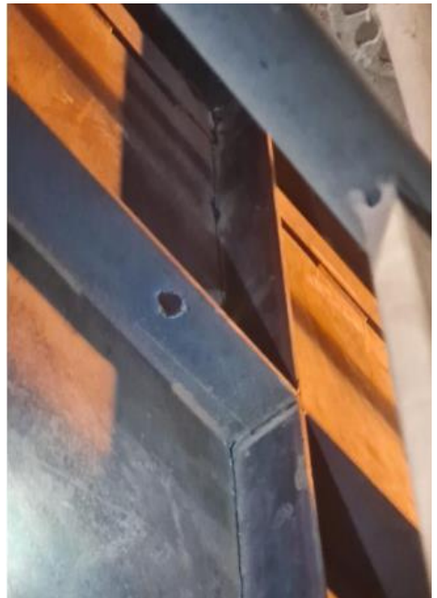
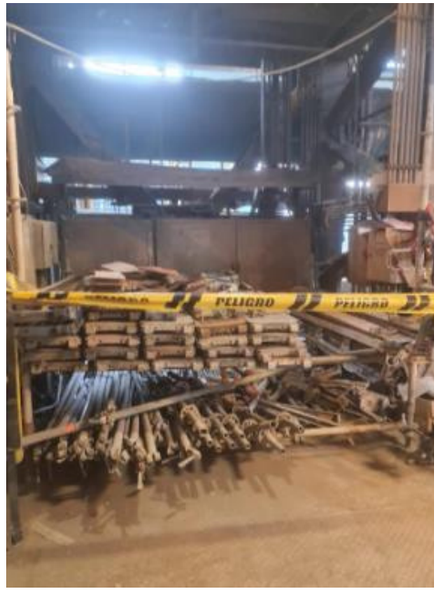


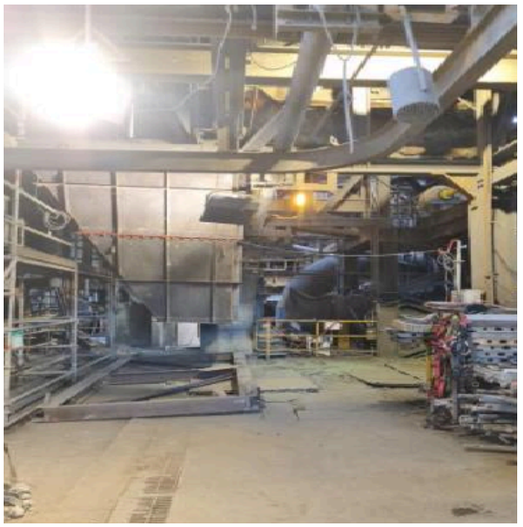


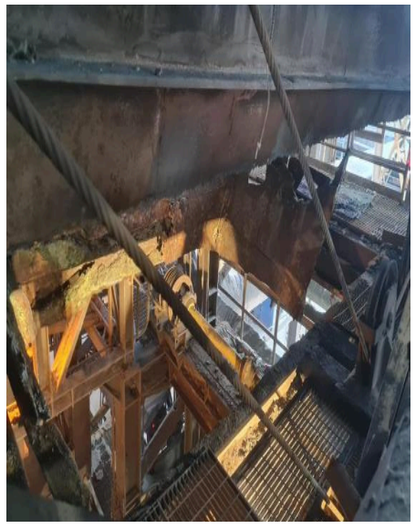
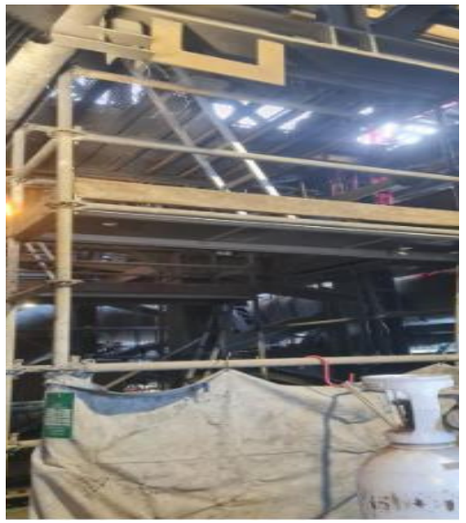








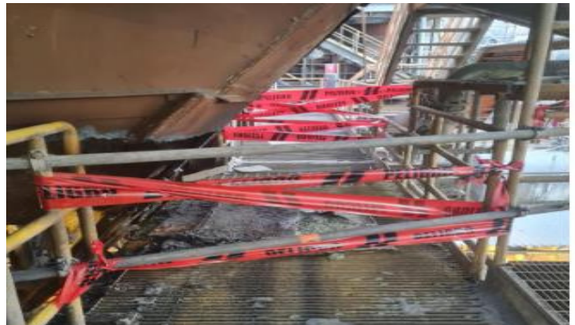




PELIGRO
PELIGRO





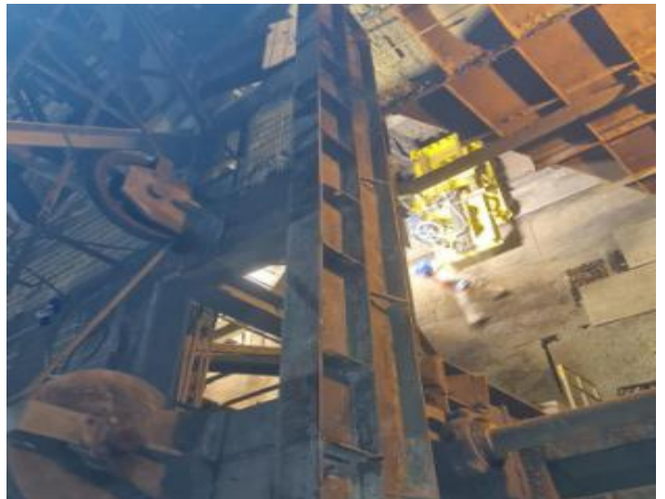



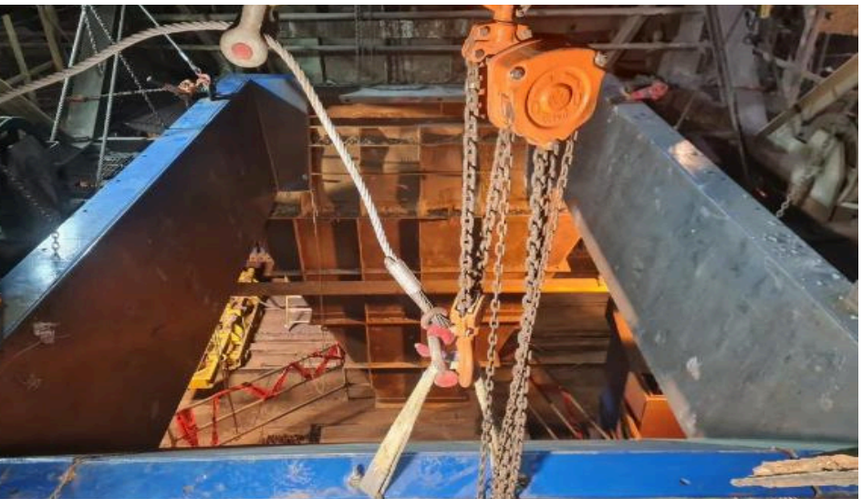








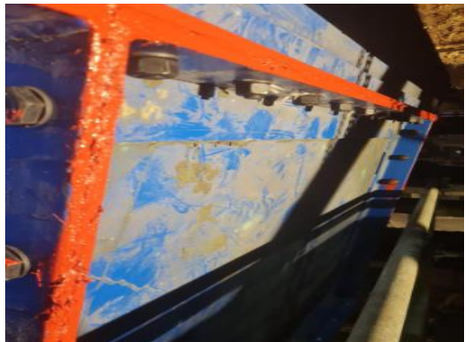







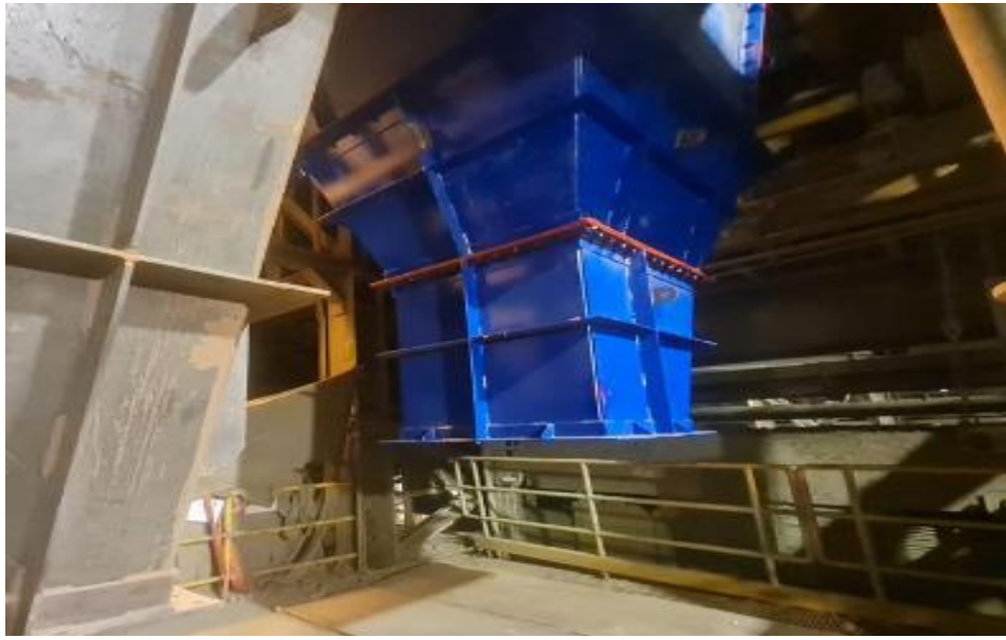




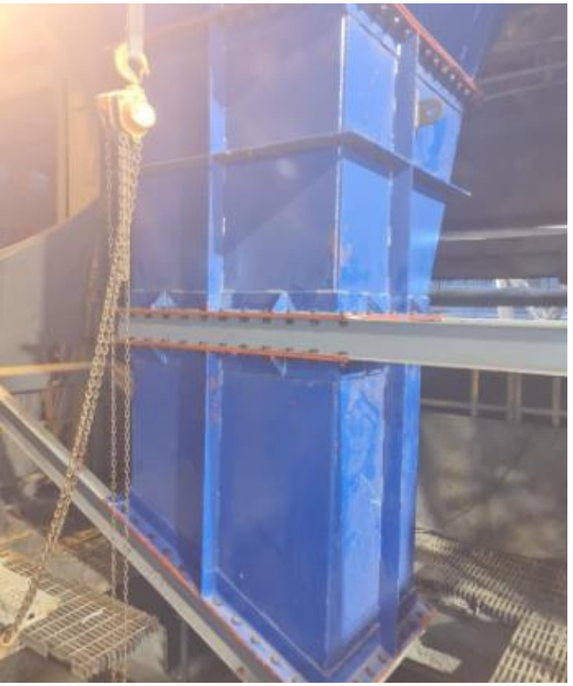

Registro Fotográfico

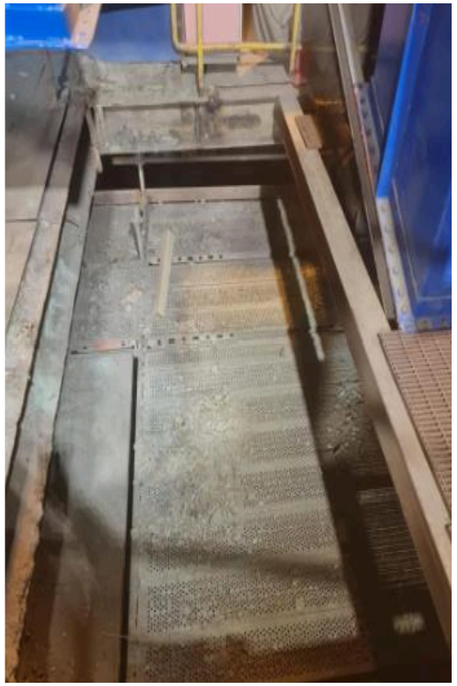
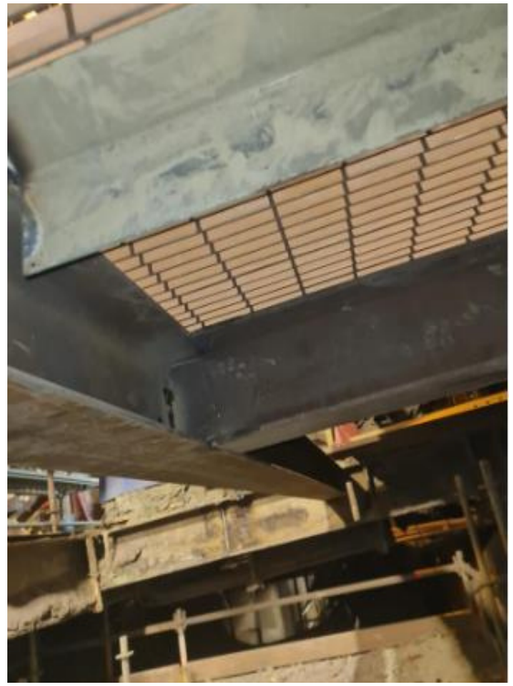










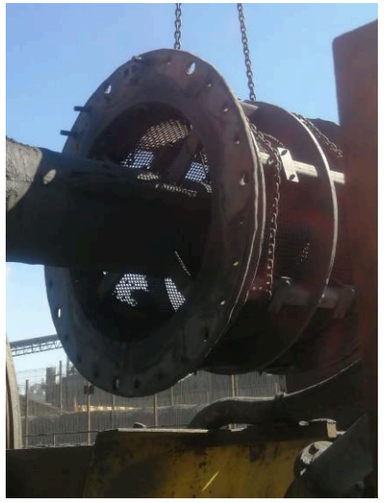


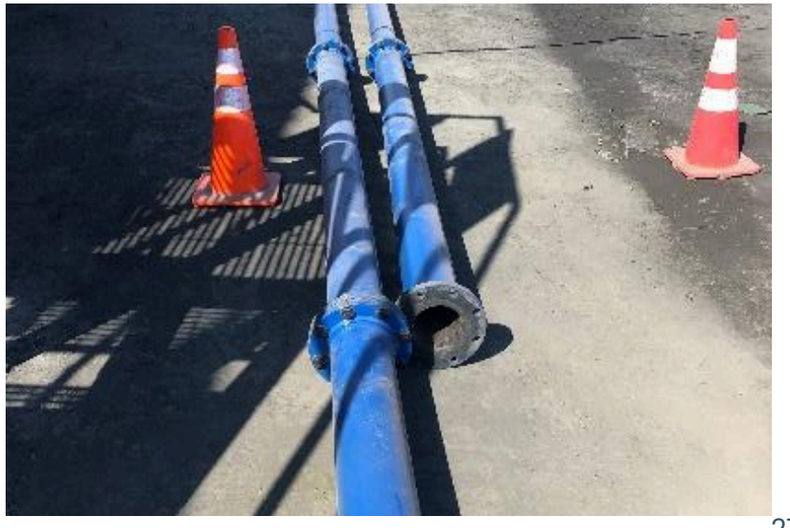


MOLINO SAG
1. Retiro de capucha Trommel–Trunion y sellos interior y exterior.
2. Instalación de capucha Trommel–Trunion.

PIPING BP 1A–1B
1. Cambio de 3 tramos de piping de descarga BP 1A.
2. Cambio de 3 tramos de piping de descarga BP 1B.



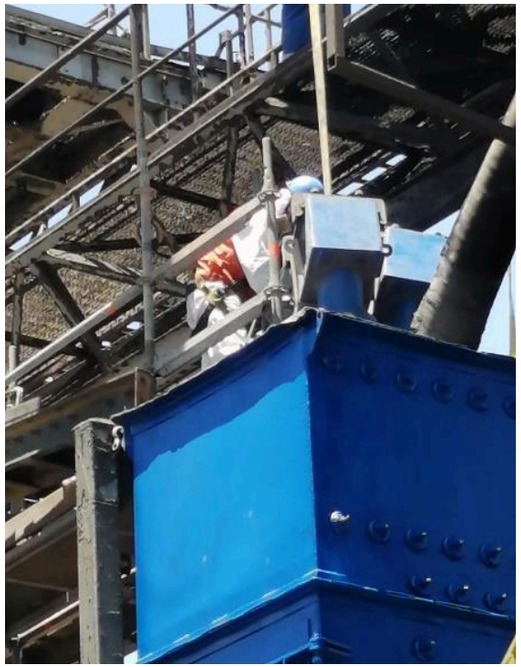




MOLINO DE BOLAS

Retiro de pernos y ducto cajón distribuidor del chute móvil.
Retiro e instalación de chute móvil.
Cambio de línea BP 1A y BP 1 B (tres tramos).
Instalación de rejilla de descarga.



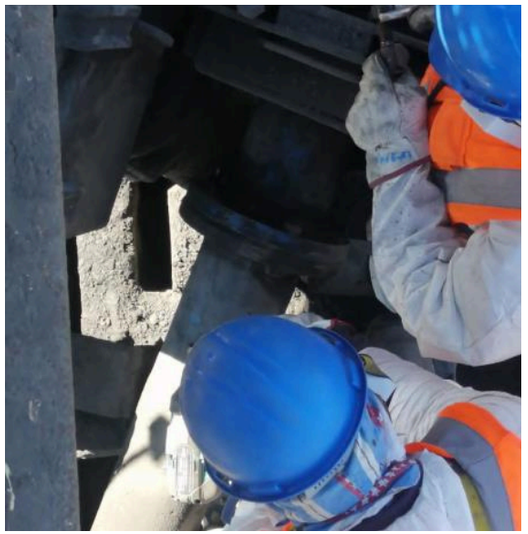

HIDROCICLON

Desconexión de instrumentación.
Cambio de batería de Hidrociclones.
Fabricación de soportes.
Conexión de instrumentación.

SOPLADOR CONTINENTAL

Cambio de aceite.
Retiro protección para limpieza de machón.



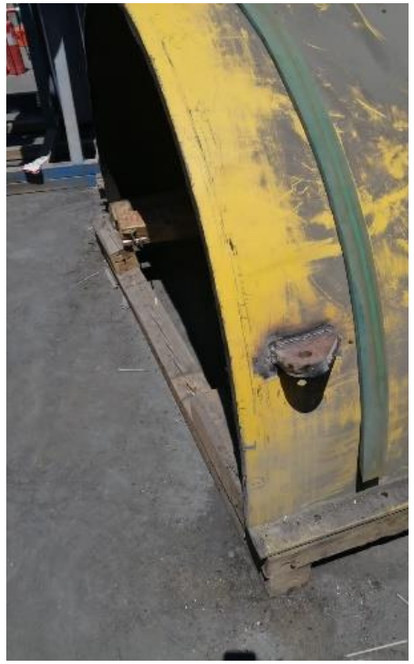






CELDA DE FLOTACIÓN Nº1

1. Instalación de orejas de izaje.
2. Instalación de parche 200x200x10 mm en el lado derecho.
3. Emplantillado de 580x360x12 mm en el lado izquierdo. Instalación de componentes, cajón y codo. Retiro e instalación de sección de celda.
4. Reparación de cajón primario con parche de 80x80x20 mm.






CORREA CT2 - CT3 - CT4

1. Retiro e instalación de de guarderas CT2 lado izquierdo y derecho sentido de carga.
2. Retiro e instalación de guarderas CT3 lado izquierdo y derecho sentido de carga.
   Retiro e instalación de guarderas CT4 lado izquierdo y derecho sentido de carga.






FILTRO LAROX

1. Se retira polea motriz TK para cambio maguito de sujeción.
2. Instalación de manguito cónico de sujeción.
3. Instalación de correa de transmisión.
4. Tensado y alineamiento.
5. Reparación e instalación de protección. Instalación de codo drenaje.








ESPESADOR DE RELAVE

Reparación estructural soldadura de eje principal que considera:

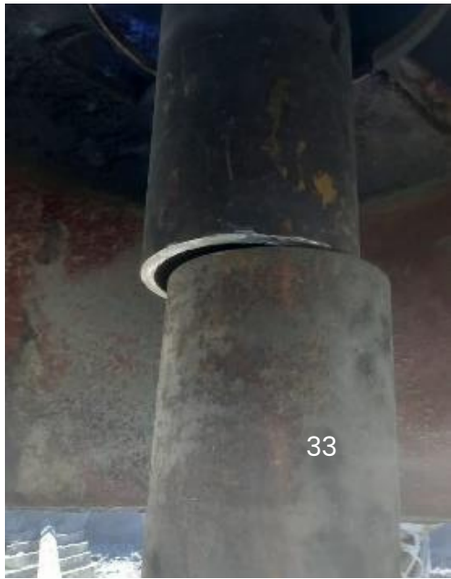
1. Instalación de superficie de trabajo (pallets).
2. Retiro de faldón. Instalación de orejas para maniobras con tecles.
3. Fabricación de soportes.
4. Soldadura de eje.

1. Encamisado de eje.
2. Aplicación de pintura sellante en eje.
3. Apoyo en instalación de cono. Housekeeping del área.









DIVISIÓN FABRICACIÓN **DE ESTRUCTURAS METÁLICAS**

BUAL MANTENCIONES



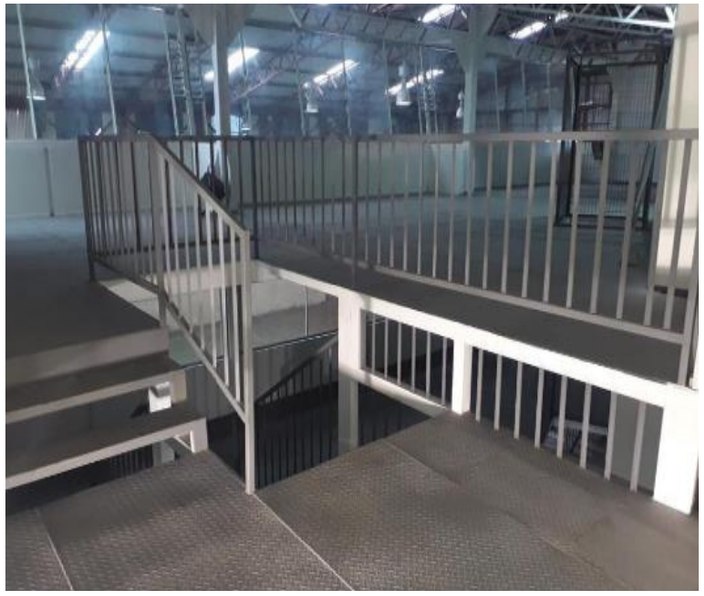
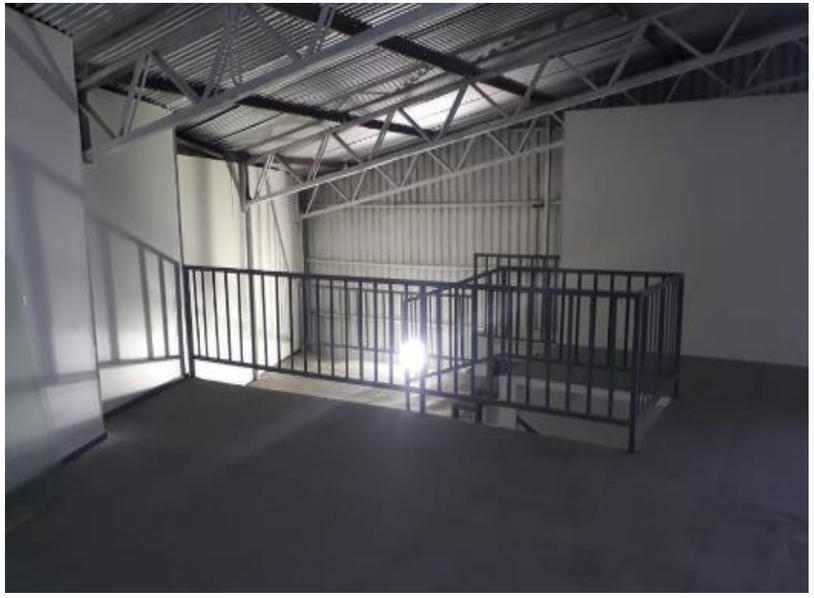






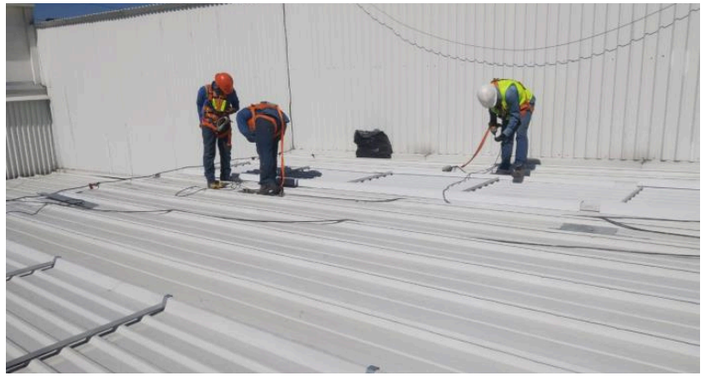


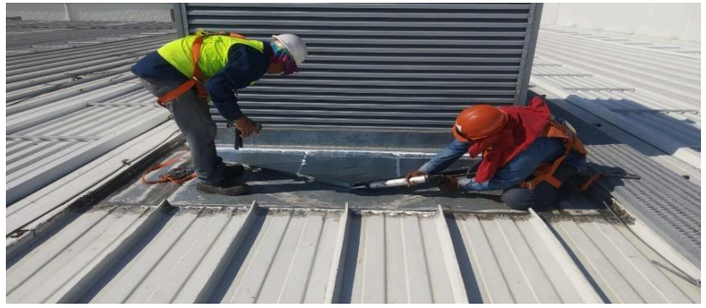







Cajones Magnéticos



Cajones de descarga







Cajones Distribuidores de Carga









Recuperación de Chasis Chancador Primario Móvil



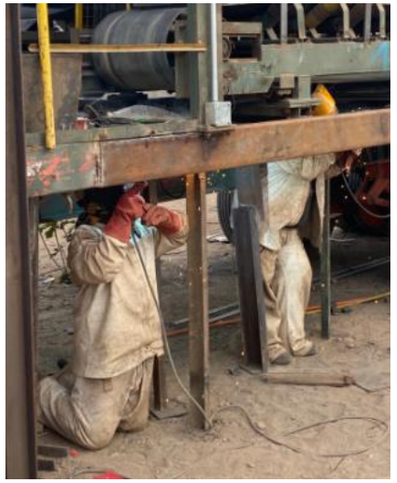
Fabricación Buzón de Traspaso



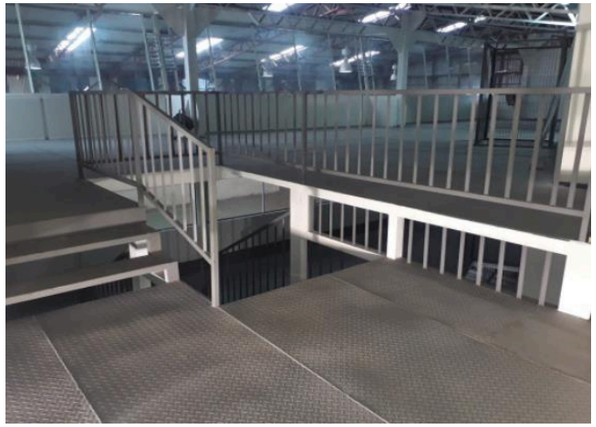
Recuperación y fabricación de chasis, buzones y equipos críticos para plantas magnéticas móviles. Incluye: fabricación de cajones, chutes, cajones de descarga y cajones distribuidores de carga.

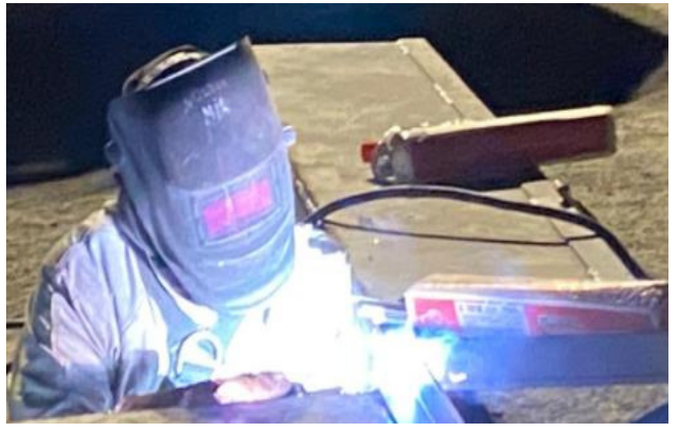


Fabricación de estructuras metálicas









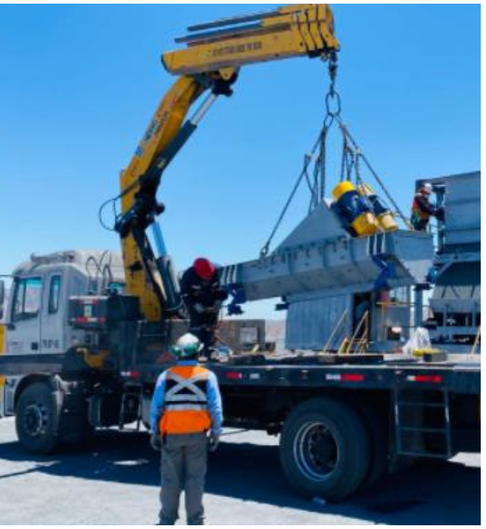

Recuperación y Fabricación de Equipos Críticos de Planta MagnéticamóvilparaCMP

Algunas actividades realizadas

Fabricación de Chute Pantalón
Fabricación de Cajones Magnéticos
Fabricación de Cajones de descarga
Fabricación de Cajones distribuidores de carga



Planta Magnética móvil para CMP











Encapsulado de Correas principales Planta Magnética









ENCAPSULADO DE CORREAS PRINÇIPALES PLANTA MAGNÉTICA





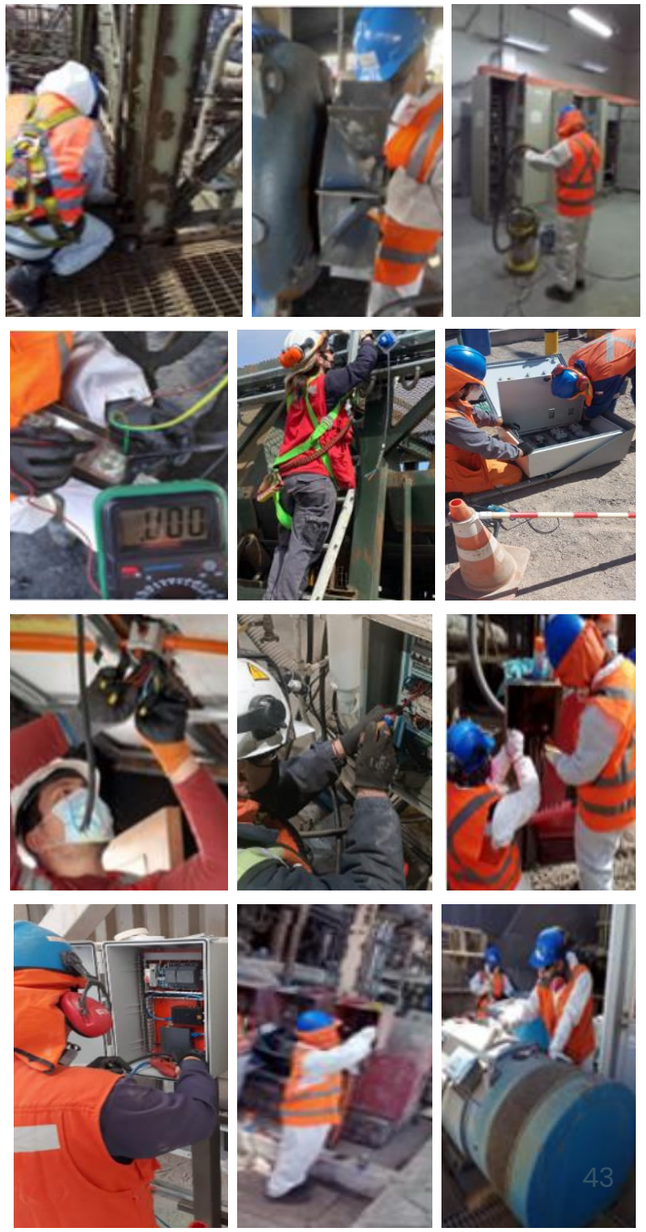






DIVISIÓN MANTENIMIENTO ELÉCTRICO MINERIA

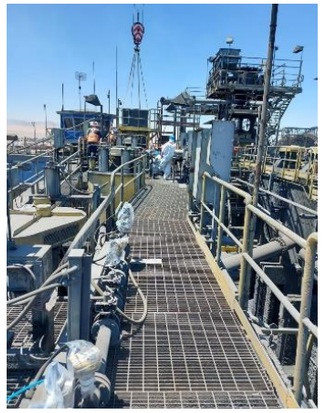
BUAL MANTENCIONES



TRABAJOS ELÉCTRICOS

1. Instalación y conexionado de generador y tablero eléctrico en sector CT01 y celda de flotación.
2. Mantenimiento de generador de respaldo.
3. Mantención de celdas de flotación Primaria, Cleaner y Scavenger.
4. Limpieza y revisión de conexionado en motores BP de celdas de flotación, Molino SAG y Molino Bolas.
5. Mantención de motor PP 4–5–6–7 de Filtro Larox.
6. Desconexión y conexionado de batería de Hidrociclón.
7. Instalación de finales de carrera en Espesador de concentrado.
8. Limpieza de mica exterior de motor Molino SAG.



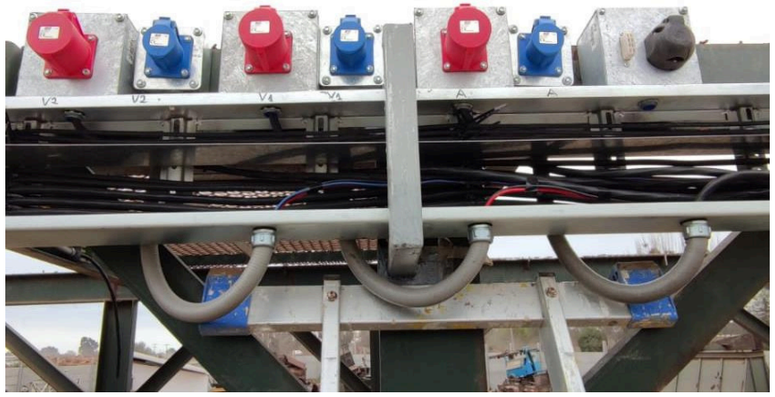






Recuperación de caseta de comando de poder y energía de Planta Magnética móvil



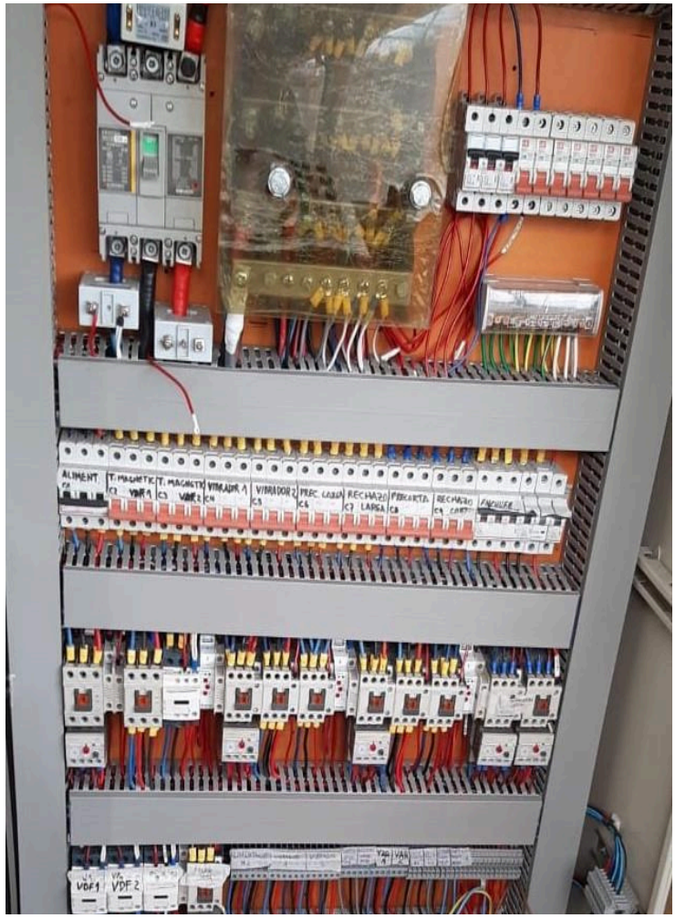


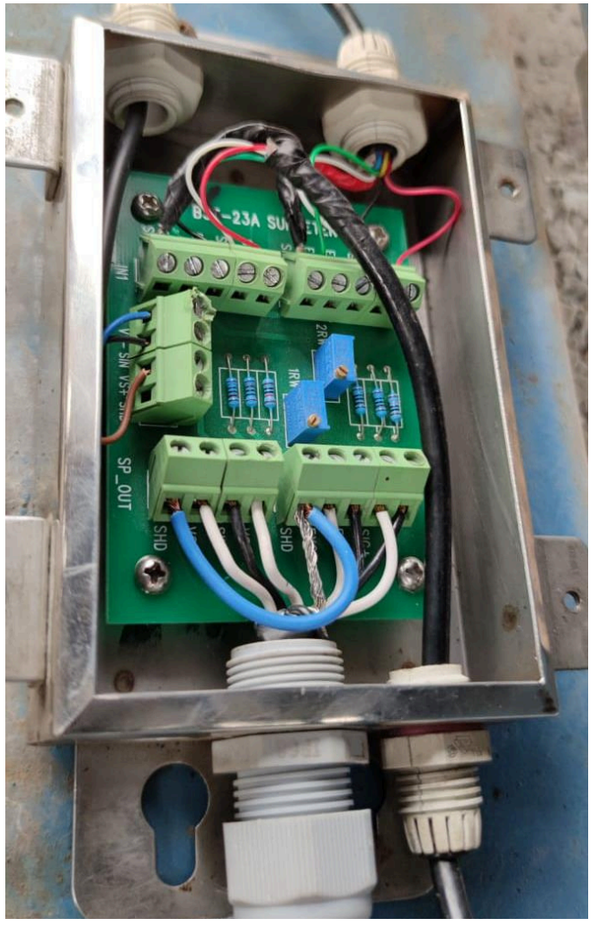




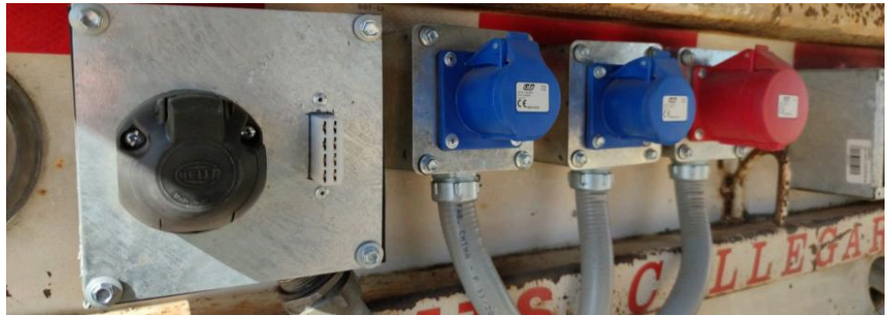


Recuperación de caseta de comando de poder y energía dePlantaMagnéticamóvil







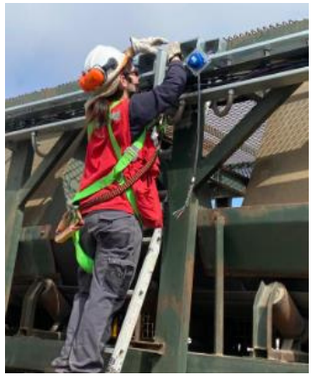




Montaje de tableros en sala de control eléctrico y malla a tierra en servicio planta seleccionadora de hierro, CMP









NORMALIZACIÓN Y CAMBIO DE TABLEROS DE TODA LA PLANTA







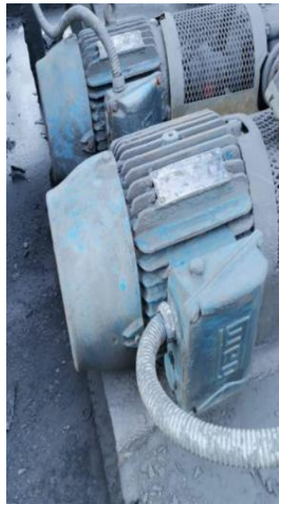

Limpieza de unidades de instrumentación. Limpieza de 10 PV Limpieza de 10 FI. Limpieza de 4 conjuntos sensor-presión. Limpieza de 4 sensores de temperatura. Limpieza de botoneras. Limpieza de Equipo Siemens Sensor de Presión. Limpieza de Válvulas de Paso. Limpieza de Válvulas y sensores. Limpieza de Equipo Siemens Multi-Ranger 100 Limpieza de tableros en Molino SAG.











TRABAJOS ELÉCTRICOS

1. Mantención de instrumentación en sector celdas.
2. Desconexión de instrumentación en Hidrociclones.
3. Mantención de instrumentación en CT1 y Molino SAG.
4. Mantención de conexionado en botonera y motor Cleaner 1, 2 y 3.
5. Mantención de conexionado en motor Scavenger 1, 2, 3 y 4.
6. Revisión de conexionado Pull Cord CT1.
7. Mantención e inspección de conexionado en motor y botonera de bombas P4A-B, P3B, P6A-B, P7A-B, P8A-B y P9A-B.













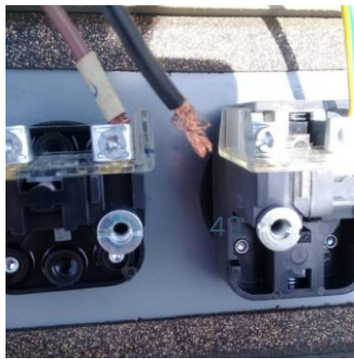








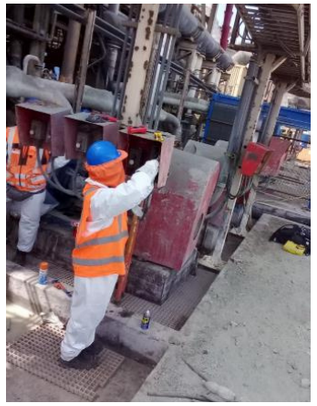




REGISTRO FOTOGRÁFICO DE TRABAJOS REALIZADOS EN MANTENIMIENTO MAYOR

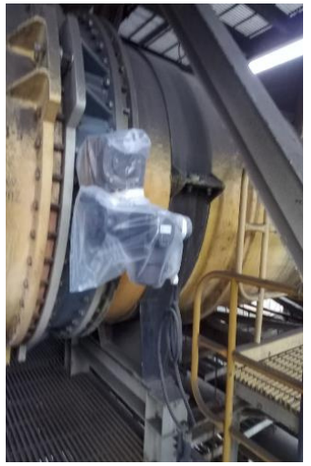
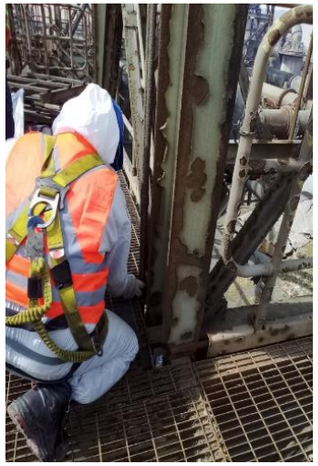




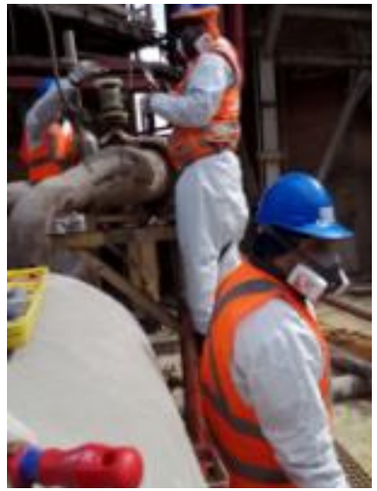





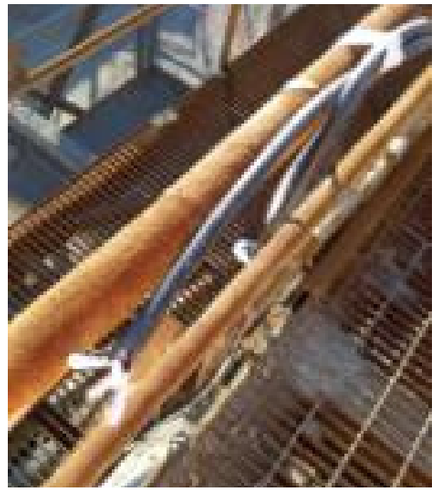


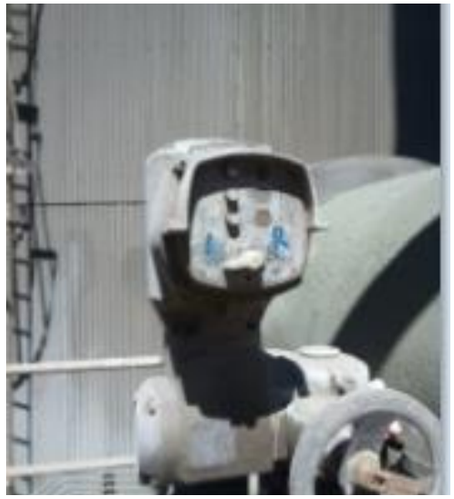
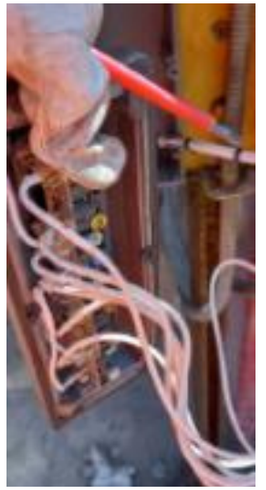
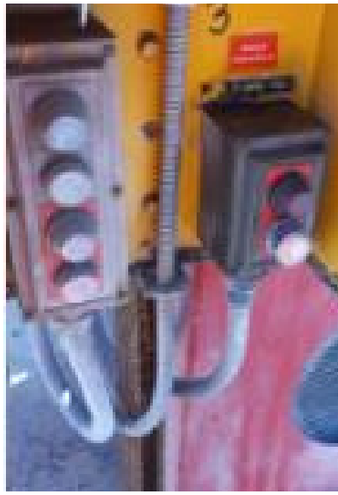




REGISTRO FOTOGRÁFICO DE TRABAJOS REALIZADOS EN MANTENIMIENTO MAYOR



REGISTRO FOTOGRÁFICO DE TRABAJOS REALIZADOS EN MANTENIMIENTO MAYOR





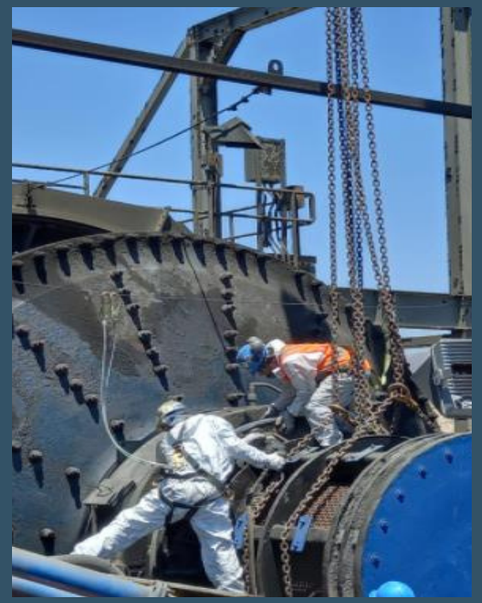








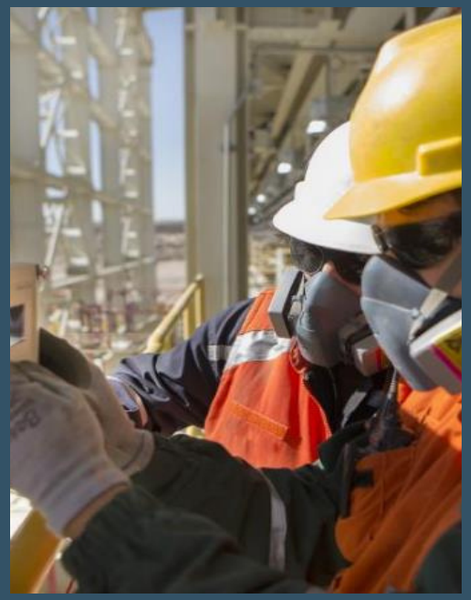

NUESTRA EXPERIENCIA A DISPOSICIÓN DE LA INDUSTRIA



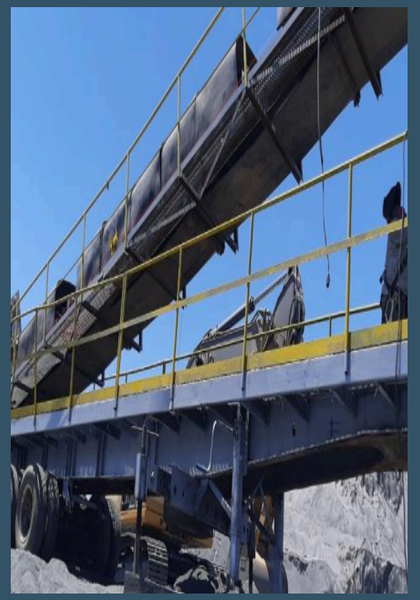
MANTENIMIENTO MECÁNICO Y SOLDADURA EQUIPOS AREA SECA-HÚMEDA



FABRICACIÓN Y MONTAJE DE ESTRUCTURAS METÁLICAS



MANTENIMIENTO ELÉCTRICO MINERIA



MANTENIMIENTO DE CORREAS TRANSPORTADORAS



OBRAS CIVILES

BUAL MANTENCIONES

Excelencia en MANTENIMIENTO

12 años DE EXPERIENCIA

Equipo MULTIDISCIPLINARIO

BUAL | MANTENCIONES